



Materiales

Componentes	A	B-A
Cuerpo bomba Bridas de aspiración Tapa registro (para A 65-150) Acoplamiento Rodete	Hierro GJL 200 EN 1561	Bronce G-Cu Sn 10 EN 1982
Eje	Acero al níquel-cromo 1.4305 EN 10088 (AISI 303) Acero al cromo 1.4104 EN 10088 (AISI 430) para A 65-150A,B, A 40-110	Acero al Cr-Ni-Mo 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Sello mecánico	Carbón - Cerámica - NBR	

Ejecución

Bomba centrífuga monobloc autocebante con rodete abierto. La válvula de retención incorporada en la bomba impide, en el paro, el efecto sifón y asegura la autoaspiración automática en cada nueva puesta en marcha. La bomba autoaspira aunque la válvula de retención no cierre perfectamente, estando la bomba parcialmente llena de agua y con el tubo de aspiración completamente vacío.

A: Ejecución con cuerpo bomba y acoplamiento in hierro.

B-A: Ejecución con cuerpo bomba y acoplamiento in bronce.

Las bombas en bronce se suministran totalmente pintadas.

Aplicaciones

Para agua limpia o ligeramente sucia, aún conteniendo cuerpos sólidos hasta 10 mm para A 40-110, A 50-125 y 15 mm para A 65-150, A 80-170.

Para el vaciado de sótanos, fosas, achiques, etc.

Para riegos por gravedad.

Para aplicaciones civiles e industriales.

Límites de empleo

Temperatura líquido de - 10 °C a + 90 °C.

Temperatura ambiente hasta 40 °C.

Presión máxima admitida en el cuerpo de la bomba 6 bar (10 bar para A 80-170).

Servicio continuo.

Motor

Motor a inducción 2 polos, 50 Hz (n = 2900 1/min).

A : trifásico

230/400 V ± 10% hasta 3 kW.

400/690 V ± 10% de 4 a 75 kW.

AM: monofásico 230 V ± 10%, con protector térmico.

Condensador en el interior de la caja de bornes.

Aislamiento clase F.

Protección IP 54

Clase eficiencia IE2 para motor trifásico de 0,75 kW.

Ejecución según EN 60034-1; EN 60034-30-1.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Otras ejecuciones bajo demanda

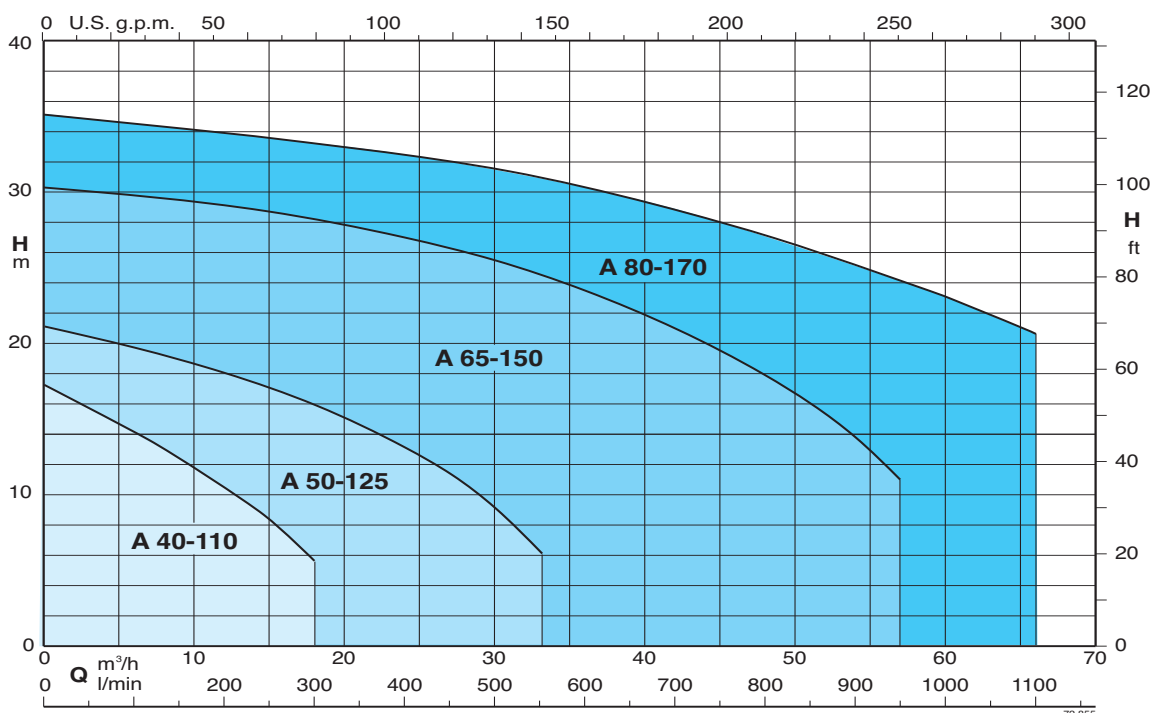
Otras tensiones. Frecuencia 60 Hz.

Protección IP 55. Sello mecánico especial.

Para líquidos o ambientes con temperaturas más elevadas o más bajas.

Ejecución con soporte y eje libre.

Campo de aplicaciones n ≈ 2900 1/min





Prestaciones $n \approx 2900$ 1/min

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V	P ₁		P ₂		Q	H m									
	A	A			A	kW	kW	HP		m ³ /h	l/min	3,6	4,8	6	7,5	8,4	9,6	10,8	12
A 40-110B/A B-A 40-110B/A	2,8	1,6	AM 40-110B/A B-AM 40-110B/A	4,5	0,85	0,55	0,75	H m	12,9	12,4	11,8	11	10,4	9,8	9	8,3	6	3,4	
A 40-110A/B B-A 40-110A/B	3,7	2,2	AM 40-110A/A B-AM 40-110A/A	6	1,1	0,75	1		15,4	14,9	14,2	13,3	12,9	12,1	11,3	10,5	8,4	5,6	

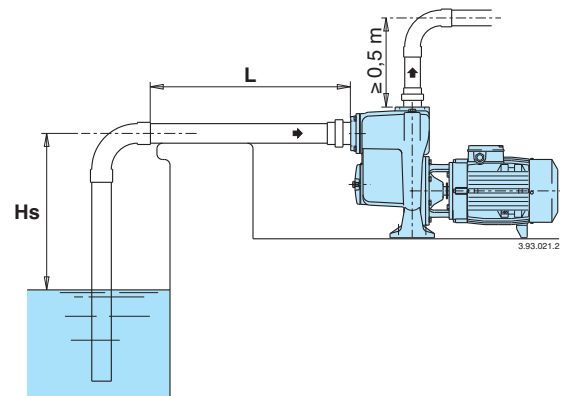
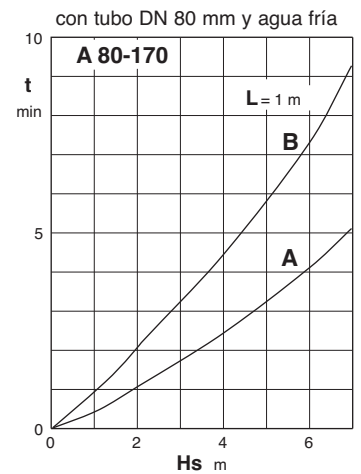
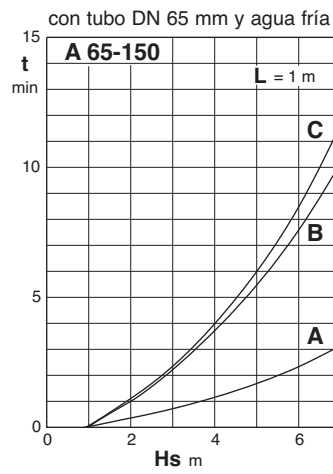
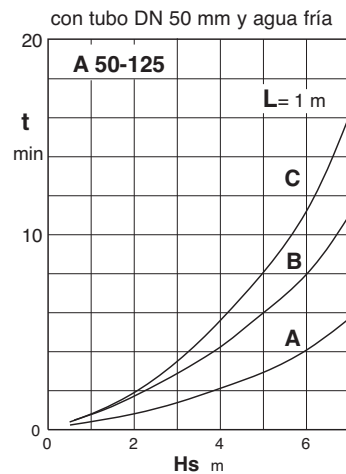
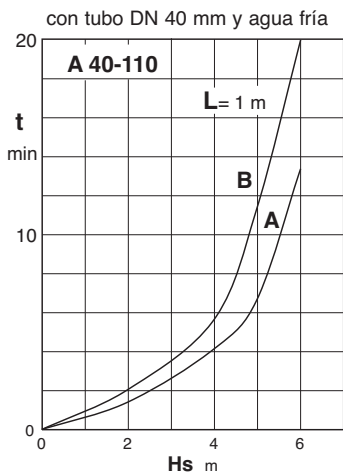
3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V	P ₁		P ₂		Q	H m									
	A	A			A	kW	kW	HP		m ³ /h	l/min	6	9	12	15	18	21	24	27
A 50-125CE B-A 50-125CE	3,3	1,9	AM 50-125CE B-AM 50-125CE	5,8	1,2	0,75	1	H m	12,8	12,2	11,3	10	8,5	7	5,3	3,3			
A 50-125B/A B-A 50-125B/A	4,7	2,7	AM 50-125BE B-AM 50-125BE	7,4	1,6	1,1	1,5		15,5	14,9	14,2	12,9	11,6	10	8,3	6,2	4		
A 50-125A/A B-A 50-125A/A	7,5	4,3	AM 50-125AE B-AM 50-125AE	9,2	2,1	1,5	2	19,5	19	18	17	15,5	14	12,5	10,5	8	5		

3 ~	230 V 400 V		P ₂	Q	H m											
	A	A			kW	HP	m ³ /h	l/min	15	18	24	30	33	36	42	48
A 65-150C/C B-A 65-150C/B	11,5	6,6	2,2	3	H m	17,5	17	16	14	13	11,5	9	6,5			
A 65-150B/B B-A 65-150B/A	11,5	6,6				3	4	21,5	21	19,5	17,5	16,5	15,5	12,5	9,5	6,5
A 65-150A/C B-A 65-150A/B	-	9,6	4	5,5	29	28	27	25,5	24,5	23,5	21	18	14	11		

3 ~	230 V 400 V		P ₂	Q	H m												
	A	A			kW	HP	m ³ /h	l/min	15	18	21	24	30	36	45	54	60
A 80-170B/A B-A 80-170B/A	-	10,9	5,5	7,5	H m	27,3	27,3	27	26,8	25,7	24,4	22,1	19	16,7	13,7		
A 80-170A/A B-A 80-170A/A	-	14,3				7,5	10	33,6	33,2	32,9	32,5	31,6	30,5	28,1	25,3	23,2	20,4

P₁ Maxima potencia absorbida. P₂ Potencia nominal del motor. B-A, B-AM = Ejecución en bronce. Tolerancias según UNI EN ISO 9906:2012.

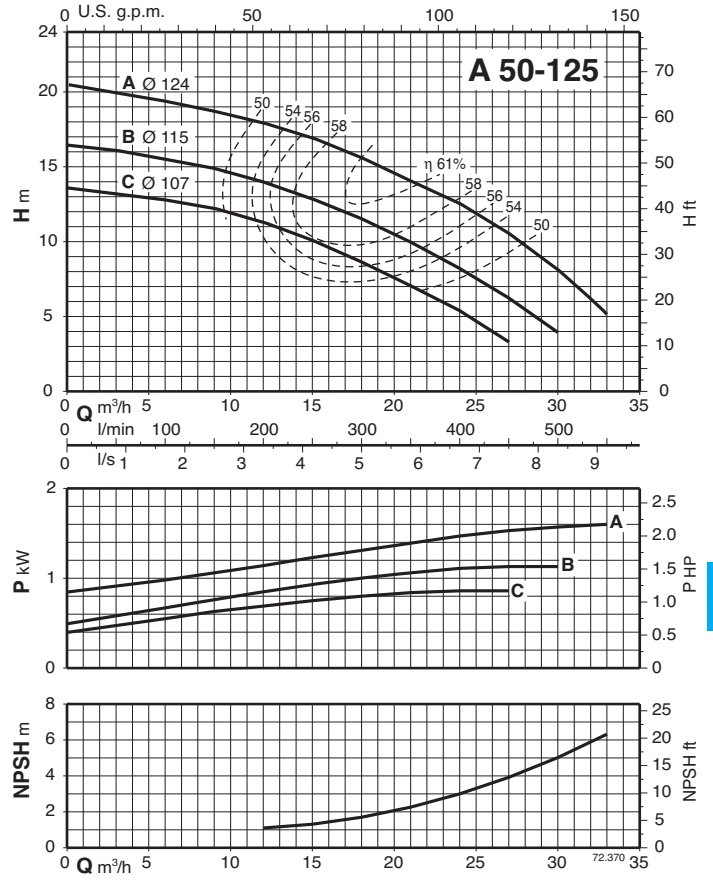
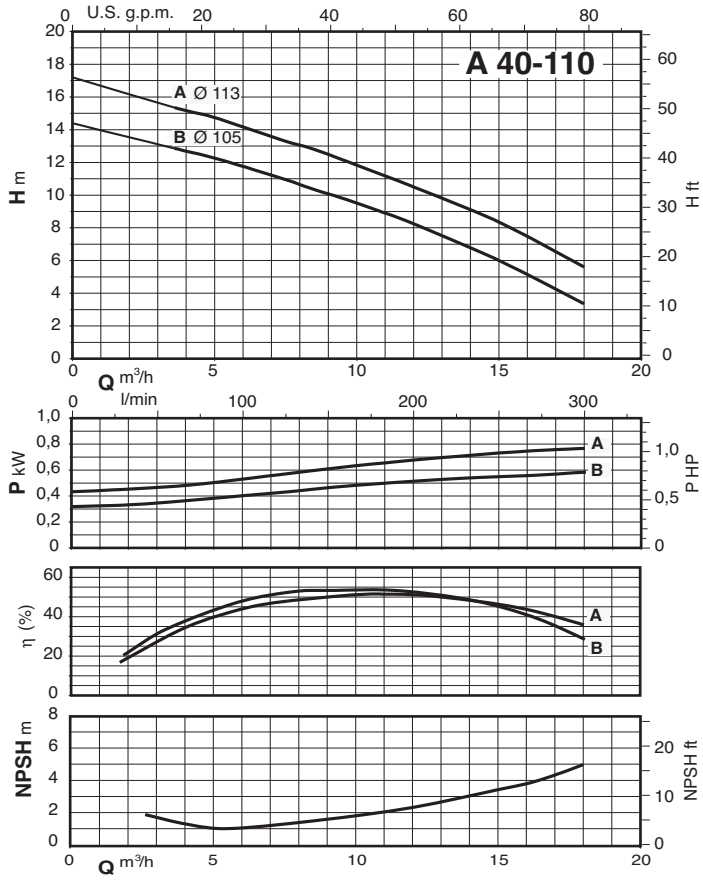
Capacidad de autoaspiración



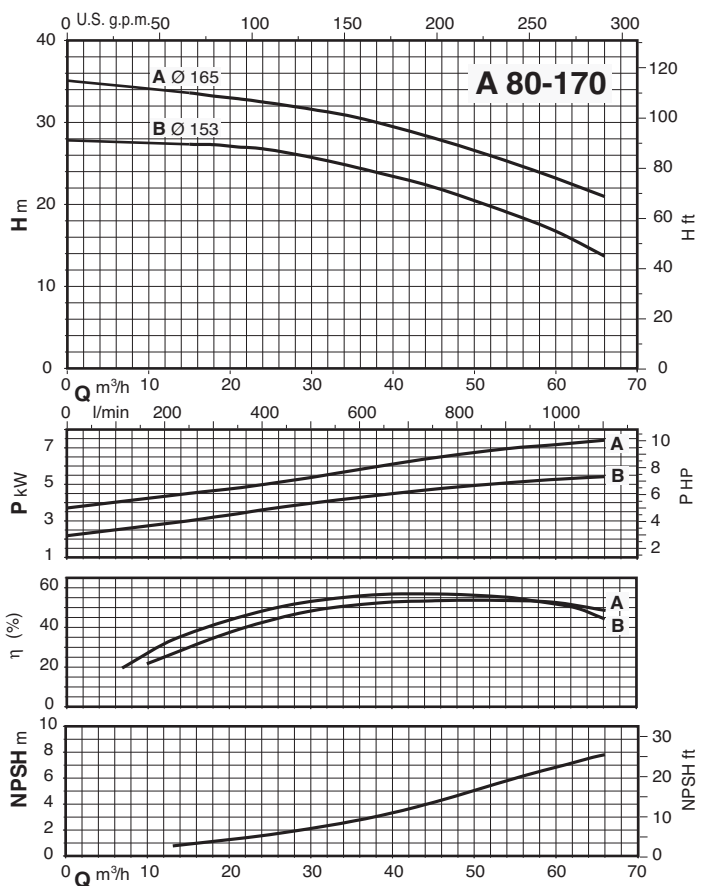
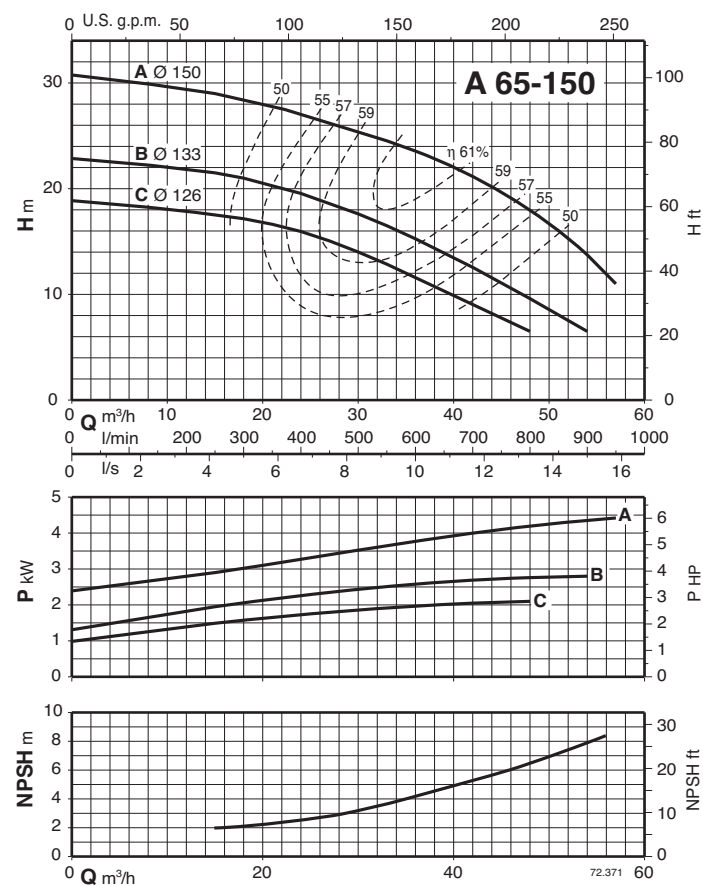
H_s (m) Altura de aspiración.
L (m) Longitud del tubo aspirante horizontal sobre el nivel del agua.
t (min) Tiempo de autoaspiración.



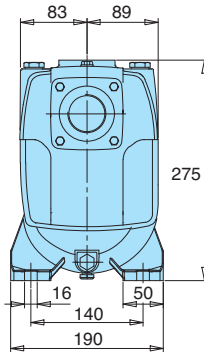
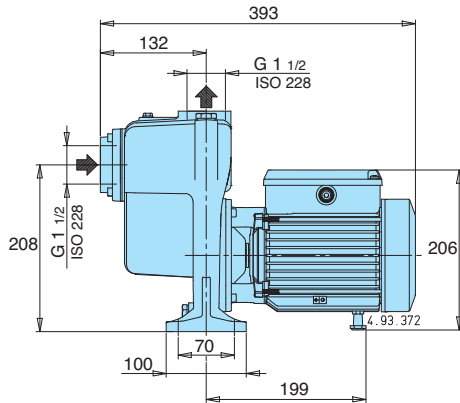
Curvas Características $n \approx 2900$ 1/min



16



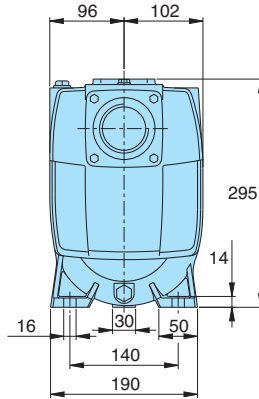
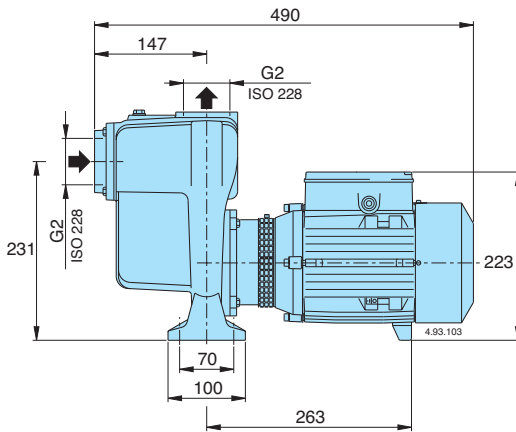
Dimensiones y pesos



kg

A 40-110A/B	20,6
AM 40-110A/A	20,8
A 40-110B/A	18,9
AM 40-110B/A	19,8

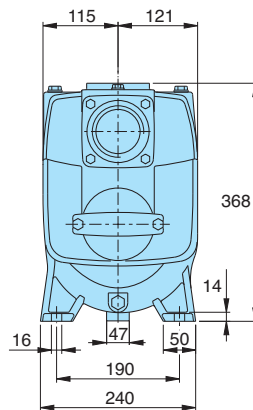
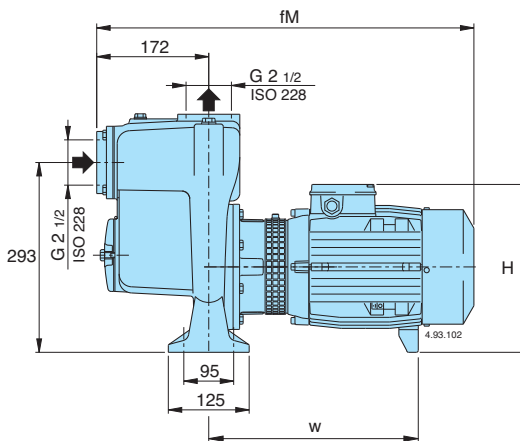
B-A 40-110A/B	23,3
B-AM 40-110A/A	23,5
B-A 40-110B/A	21,6
B-AM 40-110B/A	22,5



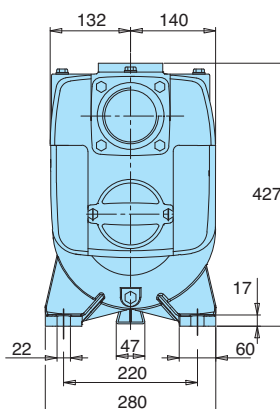
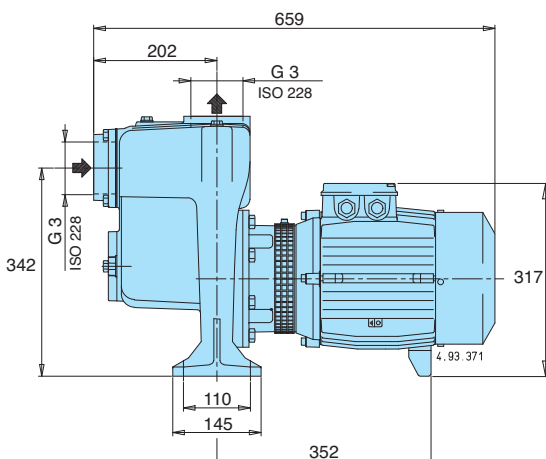
kg

A 50-125A/A	29,9
AM 50-125AE	31
A 50-125B/A	28
AM 50-125BE	29,1
A 50-125CE	26,9
AM 50-125CE	27,8

B-A 50-125A/A	33,6
B-AM 50-125AE	33,6
B-A 50-125B/A	31
B-AM 50-125BE	32,6
B-A 50-125CE	29,6
B-AM 50-125CE	30,6



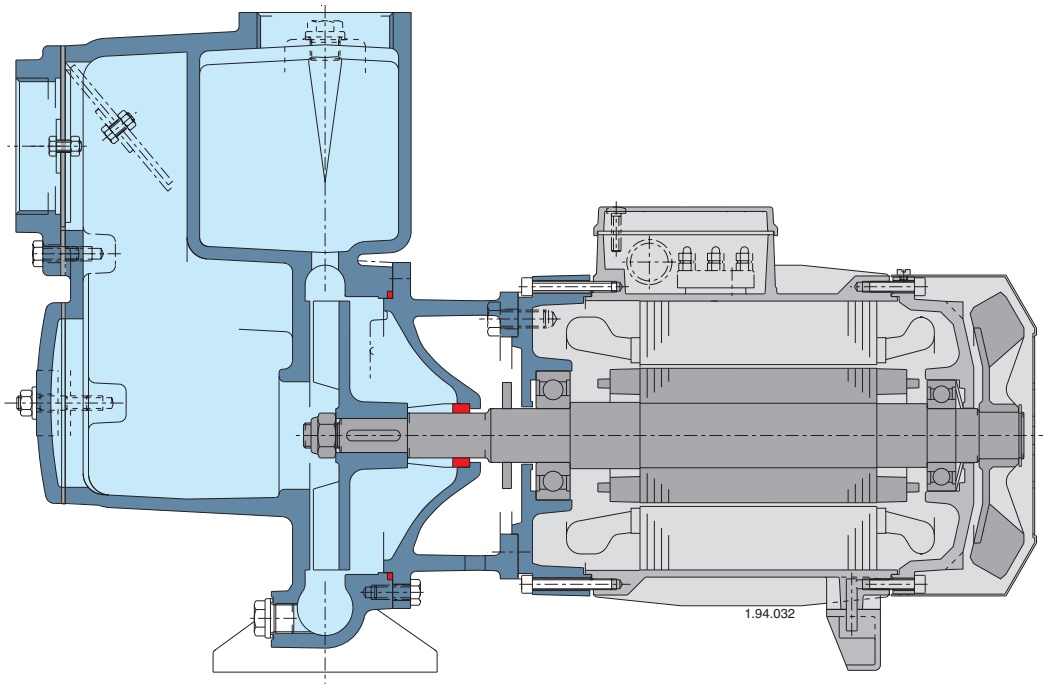
TIPO	mm			kg
	fM	H	w	
A 65-150C/C	595	270	324	56,7
B-A 65-150C/B	583	260	319	50,4
A 65-150B/B	595	270	324	57
B-A 65-150B/C	595	270	324	58,5
A 65-150A/C	595	270	324	58,5
B-A 65-150A/B	595	270	324	60



kg

A 80-170A/A	85,8
A 80-170B/A	80,3

B-A 80-170A/A	95,6
B-A 80-170B/A	90,1

Características constructivas**Autocebante rápida**

Una válvula de retención integrada y el diseño de la carcasa de la bomba asegura el cebado rápido una vez que el cuerpo de la bomba se ha llenado de agua.

Flexibilidad

La opción de poder elegir entre hierro fundido y bronce para las partes hidráulicas en contacto con el bombeo permite que las bombas puedan ser seleccionadas para utilizar con diferentes tipos de líquidos.

Partes sólidas

El rodete abierto permite el paso de sólidos en suspensión en el líquido bombeado.

Diseño exclusivo

Un innovador protector patentado evita el contacto con las partes rotantes, lo que demuestra la protección para el usuario final mientras le permite la inspección del sello mecánico.

Fiabilidad

El cojinete y el eje están diseñados para asegurar la reducción de la tensión, proporcionando alta fiabilidad en todas las condiciones.